

## **NOTAS ACLARATORIAS**

En relación a licitación "**SUMINISTRO DE MATERIALES DEL ALMACÉN GENERAL DE AGUAS MUNICIPALES DE JAVEA, S. A. U.**", expediente 435/2016, se informa que:

**1.-** En lo que se refiere al apartado **8. Criterios de Adjudicación del contrato** de la caratula del Acuerdo Marco y la cláusula **6. Procedimiento de adjudicación** del Pliego de Clausulas Administrativas Particulares:

- No se podrá superar el precio total de la licitación
- No se podrán superar los precios bases individuales.

**2.-** Con respecto a la **presentación de ofertas** o solicitudes de participación, como se indica en el anuncio publicado en el BOE, las proposiciones deberán ser presentadas en sobre cerrado en las Oficinas de AMJASA, sitas en Camí de Cabanes, 88, en Xàbia, de 9 a 14 horas, de lunes a viernes hasta el día señalado en el anuncio, 20/01/2017.

Cuando la documentación sea enviada por correo se estará a lo dispuesto en el artículo 80.4 del RGLCAP. No obstante, transcurridos, **5 (cinco) días naturales** a la fecha indicada en el anuncio sin haberse recibido la documentación, ésta no será admitida en ningún caso.

**3.-** En relación al modelo de **Proposición Económica** del Pliego de Clausulas Administrativas Particulares en su último párrafo donde indica: "*El CD con los lotes y partidas se facilitará en el Servicio de Contratación de la UCM, avda de Séneca nº 2, 2ª planta.*" debe indicar "*El CD con los lotes y partidas se facilitará a AMJASA en Camí Cabanes, 88 de Jávea*".

A este modelo se acompañara la documentación técnica relativa a los materiales ofertados.

**4.-** Respecto a los **materiales** de los distintos lotes se informa que:

➤ TUBERIAS DE POLIETILENO deben ser siempre PE100, PN16, salvo excepciones en las que se indicaría.

➤ VALVULAS DE MARIPOSA. El cuerpo de la válvula es de fundición dúctil, acero fundido al carbono o similar. El eje es de acero inoxidable. Los sistemas de estanqueidad son de elastómero sobre acero inoxidable. Los cojinetes sobre los que gira el eje son de bronce o de teflón sobre base de bronce, autolubricados.

Las maniobras de apertura y cierre se realizan mediante obturadores a base de mecanismo de desmultiplicación. El volante de maniobra cierra la válvula, con giro a la derecha, en el sentido de las agujas del reloj. Además, las válvulas deben llevar incorporado un indicador de posición del obturador que permite, en todo momento, conocerla.

➤ VALVULAS DE COMPUERTA. El cuerpo y tapa de las válvulas es de fundición nodular. El obturador es de fundición dúctil recubierta de elastómero. El husillo del mecanismo de maniobra es de acero inoxidable y la tuerca donde gira éste de bronce o acero inoxidable. Todo el material de fundición nodular lleva una protección anticorrosión.

El cierre de la válvula se realiza mediante giro del volante o cabeza del husillo en el sentido de las agujas del reloj. El obturador está totalmente recubierto de elastómero.

➤ FITTING. En relación a los fitting se utilizan los aros de teflón (plástico). Referente a las tuercas o tornillos van en fundición al diámetro del fitting, hay marcas que a partir de 75 mm utilizan tornillos en vez de tuercas.

➤ HIPOCLORITO. El suministro del hipoclorito se realiza mediante cisterna a los depósitos de almacenamiento que dispone AMJASA. El pedido suele realizarse mensualmente y suele ser de 3 contenedores, mínimo 2. En cuanto al formato de entrega se realiza mediante contenedores de 1.240 periódicamente y, esporádicamente, garrafas.

**Xàbia, a fecha al margen**

**DOCUMENTO FIRMADO ELECTRÓNICAMENTE**